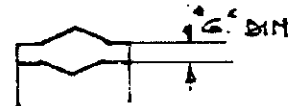


1. MARQUER UNE DES POIGNEES AVEC DU VERNIS JAUNE SUR 1 POUCE
2. PRESSION DE FERMETURE  $\approx$  110 Kg.
3. LE JEU ENTRE LA MACHOIRE ET LE STOP DOIT ETRE DE .002 min. ET DE .015 max
4. UTILISER LES CALES SUIVANT NECESSITE.



SERTISSAGE ISOLANT



SERTISSAGE FIL

"G" AVEC AXE EN POSITION N°1  
 $.074 \pm .008$

PINCE UTILISEE POUR LES CONTACTS: 133 009 - 133 010.

Nb	For.	Reference	DESIGNATION	Rep.
		483 294-1	STOP	17
6	A	303 104	LEVIER	16
1	D	7-58683-6	RESORT	15
2	A	6-306131-4	VIS SPECIALE	14
✓	A	301 185-1	CALE (voir note 4)	13
✓	A	301 185	CALE (voir note 4)	12
1	A	303 848-2	POSITIONNEUR	11
1	A	305 730-7	MACHOIRE FIL	10
1	A	305 731-7	ENCLUME FIL	9
1	C	45888-7	MACHOIRE ISOLANT	8
1	-	5-21028-7	GOUPILLE	7
1	C	45891-8	ENCLUME ISOLANT	6
1	-	21 028	GOUPILLE	5
2	-	21045-6	CIRCLIPS	4
1	C	300 383	AXE	3
2	C	300 388	AXE	2
4	-	21 045-3	CIRCLIPS	1
Nb	For.	Reference	DESIGNATION	Rep.

PLAN CLIENT

TOLERANCES GENERALES $\pm .13$ EXCEPTE SPECIFICATIONS		ANGLES $30^{\circ} 30'$ SOUDURE $0 \pm .400 \pm 2 \cdot 400 \pm 1000 \pm 4 \cdot 1000 \pm 10$	
MATIERE	DR 9.2.81	APP	
TRAITEMENT THERMIQUE	DATE	VISA	
REVETEMENT DE SURFACE	<b>AMP</b>		
	AMP DE FRANCE 95 PONTAISE		
	LOC B	NO C 483 295	REV A
ECHELLE	DESIGNATION		
	PINCE A MAIN		
Al	Tel. 3.003	REP	2.06.77
Indice	REVISION	VISA	DATE

PINCE 483 295-1.

Toute réimpression ou utilisation sans autorisation écrite de AMP de France S. A.