

C-8-1579022-5

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURING AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION AND SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ANMERKUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTLIEGENDEN AENDERUNGSSTAND ERFAHRENSWEISE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU OR OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63225 JANSSEN

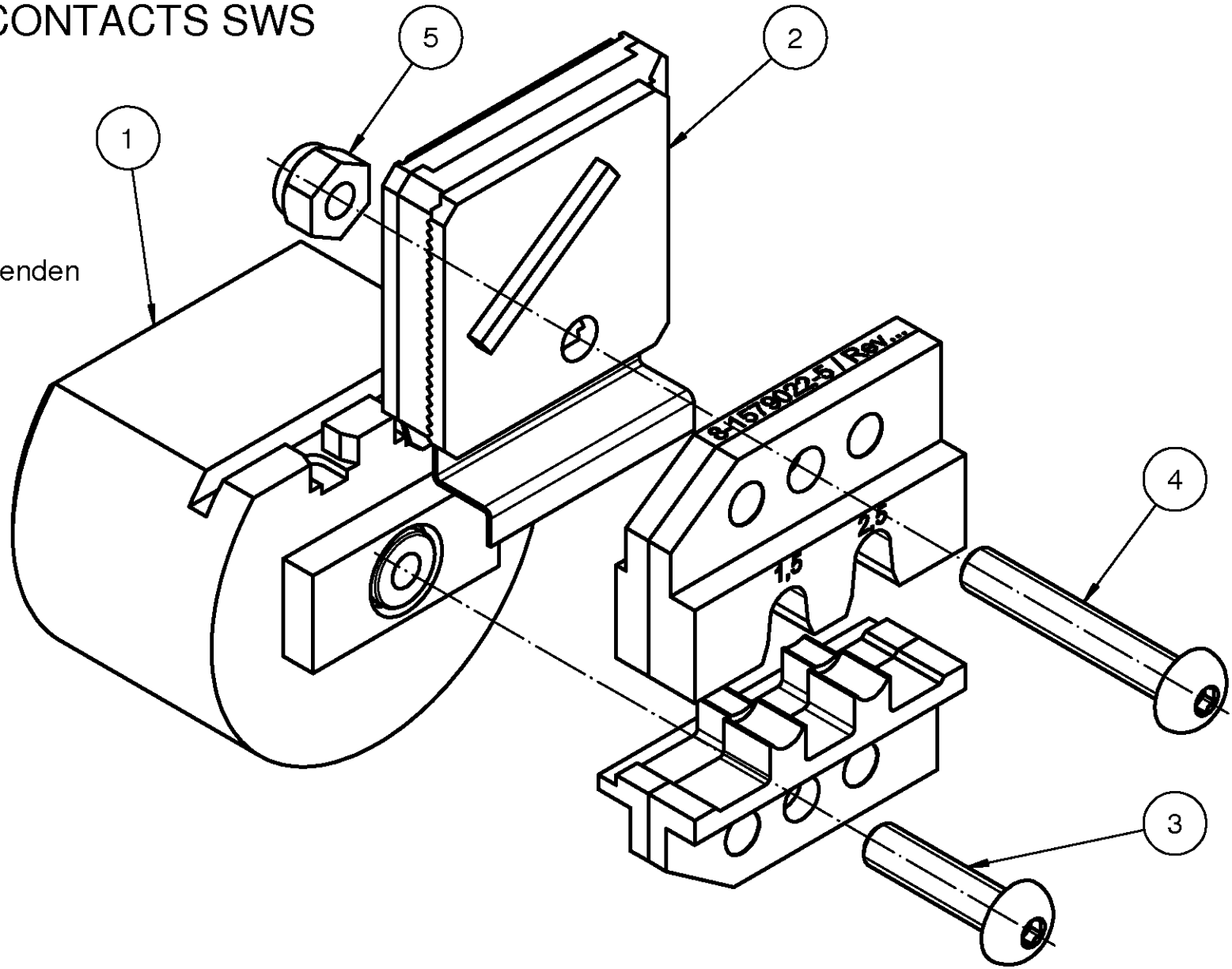
PASSMASS	ABMASS

# ERGOCRIMP DIE SET FOR MCON 2,8LL CONTACTS SWS WIRE RANGE 1,5-2,5 mm<sup>2</sup>

Ersatzmatrize für Ergocrimp Handzange TE P/N 6-1579014-2  
Spare die set for Ergocrimp hand tool TE P/N 6-1579014-2

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden  
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18487 verpackt  
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18487



8-1579022-5	1	3-0744013-8	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	6
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	5
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	4
	1	1-0519151-1	Screw M4x16	Schraube M4x16	3
	1	1-1579025-6	Locator Assembly	Drahtanschlag	2
	1	1-1579025-5	Contact Locator	Kontaktpositionierer	1
	QTY Stck	TE P/N	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm <sup>2</sup> )	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
1670805	1,5	1,43 ±0,05	2,79 F	4,10	4,19 O	2,2 - 3,0	411-18487
	2,5	1,67 ±0,05		4,90 max.			

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)

1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	

LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1'	± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)

1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.),  
REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET

PART TO BE MARKED WITH PN-DASH NO. (-1 AS SHOWN),  
REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...

OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHRG- OHNE ANGABE
DIN 3141	Rz	12,5
Ra	in µm	12,5
DIN ISO 1302		

ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET  
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°

HOLE  
NOT  
SPEC

REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH

DIMENSIONS:  
mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
n. ISO 2768  
n. ISO 2768 M-H -E  
n. DIN 16901 : 140

0 PLC ±.  
1 PLC ±.  
2 PLC ±.  
3 PLC ±.  
4 PLC ±.

ANGLES:

SURFACE TEXTURE

DWN	01.12.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT
CHK	01.12.2008 Ch. Witt	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	
APVD	01.12.2008 Ch. Witt		
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR MCON 2,8LL CONTACTS SWS 1,5-2,5 mm <sup>2</sup> Ergocrimp Matrize für MCON 2,8LL Kontakte EDS 1,5-2,5 mm <sup>2</sup>		
SCALE	2:1	SIZE	A3
DRAWING NO	C-8-1579022-5		SHEET 1 OF 1
REV	A		

Gewicht / Weight in Kg  
0,144